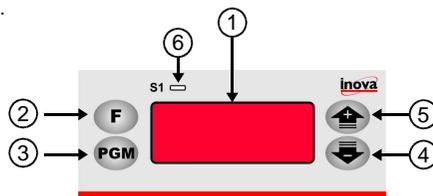


1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação: 85~250VAC – 50~60Hz, 24VCC-VCA ou 12VCC-VCA (conforme especificado no pedido).
- Torque máximo nos parafusos: 0,3Nm.
- Faixa de contagem: 0 a 99999 horas.
- Temperatura de operação e armazenamento: entre -10°C e 60°C.
- Entradas: 2 entradas digitais.
- Saídas:
 - 1 saída a relé – contato reversível 5A, 220VCA (carga resistiva).
 - 1 saída para alimentação de sensor – 50mA (máximo), 12VCC ±10%.

2 – APRESENTAÇÃO

- Display que indica o tempo decorrido ou os parâmetros programáveis.
- Tecla F: sai das programações e reseta a contagem.
- Tecla de acesso à programação.
- Tecla Down: diminui o valor dos parâmetros programáveis.
- Tecla Up: aumenta o valor dos parâmetros programáveis.
- Led indicador da saída de controle: indica que a saída NA do controlador está acionada.



3 – PROGRAMAÇÃO

A programação é dividida em 2 níveis de segurança:

N1 – Programação dos parâmetros de processo.

N2 – Configuração do modo de trabalho do controlador.

3.1 – PROGRAMAÇÃO DOS PARÂMETROS DE PROCESSO – N1

Para programar este valor, pressione a tecla **PGM**. Utilize as teclas **Down** e **Up** para alterar o valor programado conforme desejado.

Pressione novamente a tecla **PGM** ou aguarde 10 segundos sem pressionar nenhuma tecla para que o controlador salve o valor programado e retorne ao funcionamento normal.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
SEL-P	Set point do temporizador. (Somente se F01 = 01)	Conforme F04	5

3.2 – CONFIGURAÇÃO DO MODO DE TRABALHO DO CONTROLADOR - N2

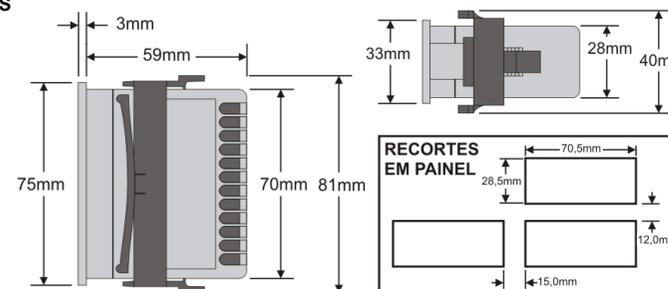
Energize o controlador com as teclas **Down** e **Up** pressionadas para ter acesso a este nível de programação. Utilize a tecla **PGM** para alternar entre os parâmetros. A qualquer momento pode-se pressionar a tecla **F** para gravar os dados e retornar ao funcionamento normal.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
F1-00	Modo de funcionamento: 00 – Totalizador. Acrescenta cada hora cortada ao total, sem efetuar qualquer tipo de controle. 01 – Presetável. Habilita a programação do set-point de contagem e efetuando o controle conforme a configuração dos parâmetros de N2.	00 ou 01	00
F2-00	Modo de reset: 00 – Manual. Permite ao operador, zerar a contagem através da tecla F ou da entrada E1. 01 – Automático. A contagem é zerada automaticamente após o tempo programado para reset.	00 ou 01	00
3-020	Tempo para efetuar o reset automático das horas decorridas: (Somente se F02 = 01) Retardo para zerar o tempo decorrido, contado pelo controlador após alcançar o set-point programado para a contagem (tempo que a saída NA permanecerá acionada).	00 a 255 segundos	20
F4-00	Escala de tempo do temporizador. 00 – Escala em horas – até 99999 h 01 – Escala em minutos – até 999:59 h	00 ou 01	00

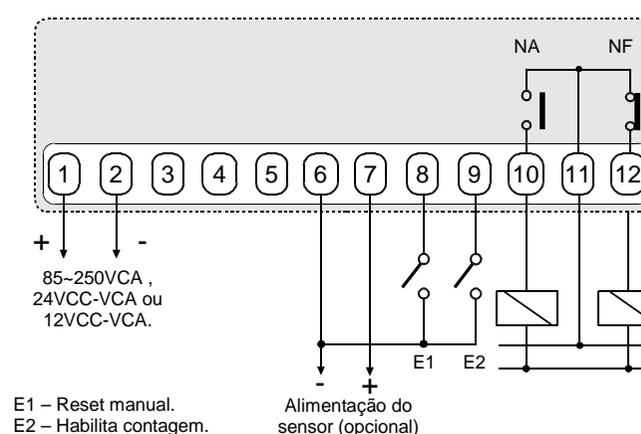
4 – FUNCIONAMENTO

Ao ser energizado, o controlador indicará o tempo decorrido. Para que a contagem de tempo inicie é preciso manter a entrada E2 fechada. A entrada E1 ou a tecla **F** zeram o tempo decorrido quando acionadas.

5 – DIMENSÕES



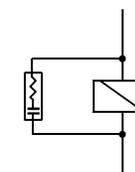
6 – LIGAÇÕES ELÉTRICAS



E1 – Reset manual.
E2 – Habilita contagem.

Alimentação do sensor (opcional)

SUGERE-SE A INSTALAÇÃO DE SUPRESSORES DE TRANSIENTES (FILTRO RC) EM BOBINAS DE CONTADORES E EM SOLENÓIDES.



PARA CORRENTES ACIMA DO ESPECIFICADO É NECESSÁRIO UTILIZAR CONTADORES.

ESTE CONTROLADOR NÃO DEVE SER UTILIZADO COMO SISTEMA DE SEGURANÇA.